

Peran STC LE Structure

Peran STC LE Structure

05-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Peran STC LE Structure er en tokomponent, lavemitterende, epoxybaseret klarplast uden opløsningsmidler. Produktet har en rigtig god lysbestandighed, god bestandighed over for tidlig vandkontakt (24 timer, 20 °C) og danner en hård, tæt overflade med høj kemikalieresistens. Peran STC LE Structure indeholder ikke benzylalkohol.

Funktioner og fordele

- Tåler vandsprøjtning efter kun 24 timers hærkning (ved + 20 °C).
- Krystallisationsfri
- Høj kemisk- og mekanisk modstandsdygtighed
- Fri for benzylalkohol, lav VOC og lav emission
- Forbedrede udluftningsegenskaber
- Forbedret UV-stabilitet

Anvendelse Formål

Primært som bindemiddel/topcoat i Peran STB Public SR-systemet. Fungerer som topcoat på porøse betonsubstrater eller gulvafretning.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 12 kg (11,1 liter) - Del A: 8,25 kg, Del B: 3,75 kg.

Enhed 24 kg (22,2 liter) - Del A: 16,5 kg, Del B: 7,5 kg

Enhed 144 kg (133 liter) - Del A: 99 kg, Del B: 45 kg

Enhed 576 kg (533 liter) - Del A: 396 (2x198) kg, Del B: 180 kg

Enhed 928 kg (859 liter) - Del A: 638 (3x198) kg, Del B: 290 kg

Del A = Peran STC LE Struktur A

Del B = Peran STC LE/TCW LE B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyt mod frost, direkte sollys, fugt og indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når det bruges som en del af et komplet system)

Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del af Flowcrete LE-serien)

Peran STC LE Structure

Teknisk information

Udseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandingsproportioner	A / B	2,2 / 1 i vægt 2 / 1 i volumen
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1,08 kg/dm ³
Fast indhold		~100 %
Pot Life i +20°C		~30 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat-		15 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Substrattemperaturområde		+10 °C - +25 °C
For relativ fugtighed af substratet		93 %

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere emballagen i mindst 24 timer ved +15°C - +25°C før påføring.

Ved disse temperaturer er plastens flydeevne optimeret til den bedst mulige påføring, og det beregnede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningsprocessen kan resultere i hvide, matte og skællende overflader.

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være mekanisk behandlet og fri for cementhud, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Eventuelle skader og porer skal være udfyldt og udjævnet.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre installationsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och omrörare och se till att materialet blandas ordentligt och var noga med att inte ta med luft. Håll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

För detaljerade blandningsinstruktioner i färgsandsbeläggningar, se systemdatablad eller läggingsanvisningar.

För ytterligare information kontakta vår tekniska avdelning.

Teknisk datablad

Peran STC LE Structure

Anvendelse

For detaljerede instruktioner, se systemdatabladet og udlægningsanvisning.

Dæknings

For detaljerede oplysninger om materialekrav, se systemdatablad og udlægningsanvisninger.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S